



# INSTYTUT SPAWALNICTWA OŚRODEK CERTYFIKACJI



AC 029

## CERTYFIKAT ZGODNOŚCI PROCESÓW SPAWANIA Z WYMAGANIAMI JAKOŚCI W SPAWALNICTWIE

wg programu certyfikacji PCW 1

### Nr C-WS/039/2/19

Potwierdza się, że



**PGNiG Technologie S.A.**  
**Oddział Produkcji Infrastruktury Górniczej**  
**ul. Naftowa 8**  
**38-400 Krosno**

*spełnia wymagania normy **PN-EN ISO 3834-2:2007**  
**Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych –**  
**Część 2: Pełne wymagania jakości.***

Szczegółowy zakres certyfikatu określa załącznik,  
który jest integralną częścią niniejszego certyfikatu.

Certyfikat pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania przez Organizację wymagań  
powyższej normy oraz wymagań określonych w Umowie nr U-WS/039/2/19.

Okres ważności certyfikatu:  
od 09 maja 2019 do 08 maja 2024r.

Kierownik  
Ośrodka Certyfikacji

  
dr inż. Michał Kubica



Dyrektor  
Instytutu Spawalnictwa

  
dr inż. Adam Pietras

Gliwice, 09 maja 2019r.

KOPIA



# INSTYTUT SPAWALNICTWA OŚRODEK CERTYFIKACJI



AC 029

<b>INSTYTUT SPAWALNICTWA OŚRODEK CERTYFIKACJI</b>	
<b>Certyfikacja procesów spawania Załącznik do certyfikatu Nr C-WS/039/2/19</b>	<b>Strona 1 / 1</b>

## Zakres certyfikatu

- Rodzaj wyrobu(ów):  
*Produkcja metalowych elementów konstrukcyjnych (PKD 25.1)*  
*Produkcja zbiorników, cystern i pojemników metalowych (PKD 25.2)*  
*Produkcja maszyn ogólnego przeznaczenia (PKD 28.1)*  
*Produkcja pozostałych maszyn specjalnego przeznaczenia (PKD 28.9)*
- Normy wyrobu (ów):  
*API Spec. 6A, DNV-OS-E101, DNV-OS-C401*
- Grupy materiałów podstawowych (wg ISO TR 15608):  
*1.1 / 1.2 / 1.3 / 2.2 / 3.1 / 7.2 / 8.1 / 8.2 / 22*
- Stosowane metody spawania i procesy pokrewne (wg PN-EN ISO 4063):  
*135 / 136 / 141*
- Odstępstwa  
5.1 Niezgodności z normą EN - nie stwierdzono  
5.2 Inne odstępstwa - nie występują  
5.3 Inne wymagania - nie występują
- Autoryzowany personel spawalniczy



Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Stanowisko	Poziom przeszkolenia
Wojciech Sołyga	IWE	Główny Spawalnik	Pełna wiedza techniczna

Kierownik  
Ośrodka Certyfikacji

  
dr inż. Michał Kubica



Dyrektor  
Instytutu Spawalnictwa

  
dr inż. Adam Pietras

Gliwice, 09 maja 2019r.

KOPIA