



INSTYTUT SPAWALNICTWA OŚRODEK CERTYFIKACJI



AC 029

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI PROCESÓW SPAWANIA Z WYMAGANIAMI JAKOŚCI W SPAWALNICTWIE

wg programu certyfikacji PCW 3

Nr C-WS/050/1/15

Potwierdza się, że

PGNIG TECHNOLOGIE S.A.
Oddział Budowlany
ul. Naftowa 8, 38-400 Krosno

*spełnia wymagania normy **PN-EN ISO 3834-2:2007**
Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych –
Część 2: Pełne wymagania jakości.*

Szczegółowy zakres certyfikatu określa załącznik do niniejszego certyfikatu.

Certyfikat pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania przez Organizację wymagań powyższej normy oraz wymagań określonych w Umowie nr U-WS/050/1/15.

Okres ważności certyfikatu:
od 27 maja 2015r. do 26 maja 2020r.

Kierownik
Ośrodka Certyfikacji

dr inż. Eugeniusz Szczok



Dyrektor
Instytutu Spawalnictwa

dr inż. Adam Pietras

Gliwice, 27 maja 2015r.

ORYGINAL



INSTYTUT SPAWALNICTWA OŚRODEK CERTYFIKACJI



AC 029

Jednostka Notyfikowana nr 1405 w zakresie dyrektyw 2006/95/WE (LVD), 2014/68/UE (PED) (dawniejsza 97/23/WE), 2009/105/WE (SPVD) (dawniejsza 87/404/EWG) i CPR 305/2011

INSTYTUT SPAWALNICTWA OŚRODEK CERTYFIKACJI	
Certyfikacja procesów spawania ZAKRES CERTYFIKATU	Strona 1 / 1

Zakres certyfikatu Nr C-WS/050/1/15

- Rodzaj wyrobu(ów):
Produkcja metalowych elementów konstrukcyjnych (PKD 25.1)
Produkcja zbiorników, cystern i pojemników metalowych (PKD 25.2)
Roboty związane z budową rurociągów przesyłowych i sieci rozdzielczych (PKD 42.2)
Roboty związane z budową pozostałych obiektów inżynierii lądowej i wodnej (PKD 42.9)
Wykonywanie instalacji wodno-kanalizacyjnych, ciepłych, gazowych i klimatyzacyjnych (PKD 43.22)
Pozostałe specjalistyczne roboty budowlane, gdzie indziej niesklasyfikowane (PKD 43.99)
- Normy wyrobu (ów):
PN-EN 12732, PN-EN 13445, PN-EN 13480, PN-B-06200:2002
- Grupy materiałów podstawowych (wg ISO TR 15608):
1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.1, 8.1
- Stosowane metody spawania i procesy pokrewne (wg z PN-EN ISO 4063):
111, 135, 136, 141, 311, 786
- Odstępstwa
5.1 Niezgodności z normą EN - nie stwierdzono
5.2 Inne odstępstwa - nie występują
5.3 Inne wymagania - nie występują
- Autoryzowany personel spawalniczy

Nazwisko i imię	Kwalifikacje	Stanowisko	Poziom przeszkolenia
Michał Bokowy	IWE	Główny Spawalnik	Pełna wiedza techniczna

Kierownik
Ośrodka Certyfikacji

dr inż. Eugeniusz Szczok



Dyrektor
Instytutu Spawalnictwa

dr inż. Adam Pietras

Gliwice, 27 maja 2015r.

ORYGINAL