



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Stwierdza się, że

PGNiG Technologie S.A.

Oddział Budowlany

38-400 Krosno, ul. Naftowa 8

posiada uprawnienie do wytwarzania (w tym wytwarzania w zakresie montażu)

**RUROCIĄGÓW PRZESYŁOWYCH DO MATERIAŁÓW PALNYCH, RUROCIĄGÓW PRZESYŁOWYCH DO
MATERIAŁÓW TRUJĄCYCH I ŻRĄCYCH, ZBIORNIKÓW STAŁYCH CIŚNIENIOWYCH PRZEZNACZONYCH
SPECJALNIE DLA RUROCIĄGÓW PRZESYŁOWYCH, ZBIORNIKÓW BEZCIŚNIENIOWYCH
I NISKOCIŚNIENIOWYCH DO MATERIAŁÓW TRUJĄCYCH LUB ŻRĄCYCH, ZBIORNIKÓW BEZCIŚNIENIOWYCH
I NISKOCIŚNIENIOWYCH DO MATERIAŁÓW CIEKŁYCH ZAPALNYCH, ELEMENTÓW URZĄDZEŃ
CIŚNIENIOWYCH I BEZCIŚNIENIOWYCH**

oraz napraw i modernizacji

**RUROCIĄGÓW PRZESYŁOWYCH DO MATERIAŁÓW PALNYCH, RUROCIĄGÓW PRZESYŁOWYCH DO
MATERIAŁÓW TRUJĄCYCH I ŻRĄCYCH, RUROCIĄGÓW TECHNOLOGICZNYCH DO MATERIAŁÓW PALNYCH
RUROCIĄGÓW TECHNOLOGICZNYCH DO MATERIAŁÓW TRUJĄCYCH I ŻRĄCYCH, ZBIORNIKÓW
BEZCIŚNIENIOWYCH I NISKOCIŚNIENIOWYCH DO MATERIAŁÓW TRUJĄCYCH LUB ŻRĄCYCH, ZBIORNIKÓW
BEZCIŚNIENIOWYCH I NISKOCIŚNIENIOWYCH DO MATERIAŁÓW CIEKŁYCH ZAPALNYCH, ZBIORNIKÓW
STAŁYCH CIŚNIENIOWYCH**

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji

Uprawnienie nadano w dniu **29.10.2015r.**

Zarejestrowano pod nr **25-40**



Z up. Prezesa UDT
Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Tarnowie
Jan Trześniowski
Jan Trześniowski

**DECYZJA Nr UC-25-40-E/2-16
z dnia 20 lipca 2016r.**

Na podstawie art. 9 ust.1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2015 r. poz. 1125) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23)

wydaje się uprawnienie

**PGNIG Technologie S.A.
Oddział Budowlany
ul. Naftowa 8, 38-400 Krosno**

do wytwarzania elementów

urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych

zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków określonych w uprawnieniu stanowiących załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Uchyła się decyzję UDT Oddział w Tarnowie Nr UC-25-40-E/1-15 z dnia 29 października 2015 w sprawie uprawnienia do wytwarzania elementów.

UZASADNIENIE

Na podstawie art. 107 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego odstąpiono od sporządzenia uzasadnienia.



**PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO**

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Tarnowie
Jar7-HPeśnicowski
Jar7-HPeśnicowski

POUCZENIE: Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Ministra Rozwoju, Pl. Trzech Krzyży 3/5, 00-507 w Warszawie, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego w Warszawie ul. Szczęśliwicka 34.

Jar7-HPeśnicowski
.....
data

WYSŁANO PRZYTĄ ZPO
.....
(potwierdzenie odbioru decyzji)

Załączniki:

- Nr 1. Warunki uprawnienia
- Nr 2. Zakres uprawnienia

- 3.4. Osoby odpowiedzialne za wytwarzanie elementów urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym.
- 3.5. Osoby wytwarzające elementy urządzeń muszą posiadać kwalifikacje oraz uprawnienia wymagane przepisami o dozorze technicznym.

4. Kontrola jakości

- 4.1. Kontrola jakości :
 - 1) sprawuje nadzór nad prawidłowością procesu wytwarzania elementów urządzeń,
 - 2) wykonuje badania międzyoperacyjne i kontrolne w zakresie podanym w instrukcji dla kontroli jakości,
 - 3) wykonuje końcowe badania techniczne wytworzonych elementów urządzeń zgodnie z instrukcją dla kontroli jakości oraz przepisami o dozorze technicznym,
 - 4) zapewnia właściwe przygotowanie i zgłasza do oddziału UDT gotowość do przeprowadzania odbioru technicznego wytworzonych elementów urządzeń.
- 4.2. Na dowód prawidłowości wykonania i zbadania elementu urządzenia kontrola jakości:
 - 1) wystawia dokumentację techniczną w zakresie określonym przez UDT (poświadczenie potwierdzające wykonanie elementu urządzenia zgodnie z przepisami o dozorze technicznym i z instrukcjami technologicznymi),
 - 2) oznacza element urządzenia swoją cechą w miejscach określonych w przepisach o dozorze technicznym lub w instrukcji dla kontroli jakości, jeżeli jest to wymagane.
- 4.3. Osoby odpowiedzialne za kontrolę jakości wytwarzanych elementów urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym.

5. Postanowienia końcowe

- 5.1. Zakład jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Tarnowie o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku będących podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.
- 5.2. Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji organu Urzędu Dozoru Technicznego.
- 5.3. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Tarnowie przeprowadza kontrolę przestrzegania warunków niniejszego uprawnienia poprzez wykonywanie inspekcji okresowych zakładu.
- 5.4. Organ Urzędu Dozoru Technicznego zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:
 - 1) nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,
 - 2) niewłaściwej jakości, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji, wytworzonych elementów.
- 5.5. Organ Urzędu Dozoru Technicznego cofnie uprawnienie w następujących przypadkach:

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Tarnowie
Numer Rejestru Zakładu 40

Załącznik nr 2
do Decyzji Nr UC-25-40-E/2-16
z dnia 20 lipca 2016r.

ZAKRES UPRAWNIENIA

PGNIG Technologie S.A.
Oddział Budowlany
ul. Naftowa 8, 38-400 Krosno

1. Przedmiot uprawnienia

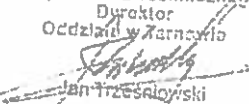
Upewnienie dotyczy wytwarzania elementów:
urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych - metalowych,
urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych - z tworzyw sztucznych.

2. Technologia i materiały

Technologie i materiały stosowane do wytwarzania elementów wymienionych w pkt 1
podane są w odpowiednich arkuszach niniejszego załącznika:

- 1) Arkusz S - technologia - spajanie metali
- 2) Arkusz S3 - technologia - spajanie termoplastycznych tworzyw sztucznych
- 3) Arkusz PPI - technologia - przeróbka plastyczna
- 4) Arkusz IN - inne technologie

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Tarnowie

Jan Trzesniowski

ZAKRES UPRAWNIENIA
 technologia – przeróbka plastyczna

1. Nazwa zakładu: PGNiG Technologie S.A.
 Oddział Budowlany
 ul. Naftowa 8, 38-400 Krosno,

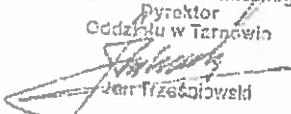
2. Metoda – rodzaj operacji kształtowania / łączenia i dane procesu przeróbki plastycznej
 Tablica PP1

Lp.	Przeróbka plastyczna – rodzaj operacji kształtowania / łączenia plastycznego	Rodzaj wyrobu, elementu / sposób wykonania	Grupa materiałowa wg TR ISO 15608: 2013	Gatunek materiału	Zakres wymiarowy [mm]	kształtowanie i zabiegi cieplne				Metoda przeróbki
						na zimno		na gorąco		
						z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	
1	Gięcie rur	rury	1	gatunki grupy 1 (do L360NB)	$g = 3,15 + 12,6$ $D_2 = 136 + 546$ skok $\alpha \leq 0,6^\circ$ $R \geq 32 D_2$		X			mechani- czna
2	Gięcie rur	rury	1	gatunki grupy 1 (do L415MB)	$g = 3,15 + 12,6$ $\varnothing = 162 + 648$ skok $\alpha \leq 0,8^\circ$ $R \geq 40 D_2$		X			mechani- czna
3	Gięcie rur	rury	1	gatunki grupy 2 (L485ME)	$g = 7,1 + 44,4$ $\varnothing = 508 + 2032$ skok $\alpha \leq 0,4^\circ$ $R \geq 40 D_2$		X			mechani- czna

3. Urządzenia do gięcia:

- giętarka PB-6-20 (DN150 ÷ DN500)
- giętarka PB-16-30 (DN500, DN700)
- giętarka DMI 22-36 (DN700, DN900)
- giętarka UNI-MUG CRC (DN 1200-48")

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
 Dyrektor
 Oddziału w Tarnowie

 Jacek Fiszczowski

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Tarnowie
Numer Rejestru Zakładu 40

Załącznik nr 2 / ARKUSZ IN
do Decyzji Nr UC-25-40-E/2-16
z dnia 20 lipca 2016r.

ZAKRES UPRAWNIENIA

Inne technologie

1. Nazwa zakładu: PGNIG Technologie S.A.
Oddział Budowlany
ul. Naftowa 8, 38-400 Krosno

2. Inne technologie

Proces 786 - przypawanie kondensatorowe łukiem ciągnionym kolków z końcówką zapłonową zgodnie z WPQR nr 786/01
rew. 01

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Tarnowie



Jan Hecsański