



**INSTYTUT SPAWALNICTWA  
OŚRODEK CERTYFIKACJI**  
**Jednostka Notyfikowana Nr 1405**



**Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji**  
**Nr 1405-CPR-028**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego :

**Konstrukcje stalowe klasy do EXC2**

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**PGNiG Technologie S.A.**  
**ul. Naftowa 8**  
**38-400 Krosno**



i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**PGNiG Technologie S.A.**  
**Oddział Produkcji Infrastruktury Górniczej**  
**ul. Naftowa 8**  
**38-400 Krosno**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

**PN-EN 1090-1+A1:2012**  
**(IDT: EN 1090-1:2009+A1:2011)**

w systemie 2+ są stosowane, oraz że

**zakładowa kontrola produkcji**  
**spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 09.10.2017 i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Kierownik  
Ośrodka Certyfikacji

  
dr inż. Michał Kubica



Dyrektor  
Instytutu Spawalnictwa

  
dr inż. Adam Pietras

Gliwice, 19.11.2018r.

KOPIA



## INSTYTUTU SPAWALNICTWA OŚRODEK CERTYFIKACJI

Załącznik do certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji  
Nr 1405-CPR-028

1. Rodzaj wyrobu(ów):  
*Konstrukcje stalowe klasy do EXC2*
2. Normy wyrobu (ów):  
*PN-EN 1090-2*
3. Grupy materiałów podstawowych (wg ISO TR 15608):  
*1.1, 1.2, 8.1*
4. Stosowane metody spawania i procesy pokrewne  
(wg z PN-EN ISO 4063):  
*111, 135, 141*
5. Producent posiada wymagany nadzór spawalniczy.



Kierownik  
Ośrodka Certyfikacji

  
dr inż. Michał Kubica



Dyrektor  
Instytutu Spawalnictwa

  
dr inż. Adam Pietras

Gliwice, 19.11.2018r.